

FEINWERKMECHANIKERIN / FEINWERKMECHANIKER



Schwerpunkte

- Fertigungstechnik
- Werkstofftechnik
- Geräte- und Prüftechnik
- Fachpraktische Grund- und Fachausbildung
- Technische Mathematik
- Technische Kommunikation (Fachzeichnungen)
- CNC-Technik
- Wirtschafts- und Sozialkunde
- Englisch
- Betriebliche Lernphase

Aufgaben im Beruf

Die Ausbildung zur Feinwerkmechanikerin / zum Feinwerkmechaniker ermöglicht eine Tätigkeit in verschiedenen metallverarbeitenden Arbeitsbereichen von Handwerks- und Industrieunternehmen. In der Fachrichtung „Zerspanungstechnik“ gehören vor allem das Einrichten von Werkzeugmaschinen und die Herstellung präziser Bauteile zu ihren typischen Aufgaben. In der Fertigung bedient die Feinwerkmechanikerin / der Feinwerkmechaniker neben den konventionellen überwiegend CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen. In der Fachrichtung „Feinmechanik“ liegt neben den schon genannten Aufgaben ein weiterer Schwerpunkt auf der Montage und Wartung feinmechanischer Geräte, Anlagen und präziser Apparaturen. In der Fertigung bedient die Feinwerkmechanikerin / der Feinwerkmechaniker neben konventionellen in steigendem Umfang CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen. Dazu sind neben den Kenntnissen der Maschinenbedienung auch das Wissen und die Fähigkeit zur Erstellung von CNC-Programmen erforderlich. Weiterhin werden zunehmend Kenntnisse und Fertigkeiten der Fachgebiete Pneumatik / Elektropneumatik und Hydraulik gefordert.

Bei beruflicher Bewährung und Bereitschaft zur regelmäßigen Weiterbildung bestehen für Feinwerkmechanikerinnen / Feinwerkmechaniker, Schwerpunkt Feinmechanik sehr gute Beschäftigungsmöglichkeiten in den metallverarbeitenden Betrieben.

Voraussetzungen

Die angehenden Feinwerkmechanikerinnen / Feinwerkmechaniker benötigen ein grundlegendes Verständnis für technische Zusammenhänge, räumliches Vorstellungsvermögen, Abstraktionsvermögen und Feinhandgeschick. Zuverlässigkeit und selbstständiges Handeln sind weitere wichtige Voraussetzungen für diese Tätigkeit.

Die körperlichen Anforderungen sind als gering einzustufen, da diese Tätigkeit überwiegend in wechselnder Körperhaltung erfolgt.

Die notwendige Zusammenarbeit mit Kollegen erfordert die Entwicklung der sogenannten Schlüsselqualifikationen wie Team-, Kommunikations- und Konfliktfähigkeit.

Die stetige technische Entwicklung setzt die fortwährende Bereitschaft zur Weiterbildung voraus.

Ausbildung

Die zweijährige Ausbildung erfolgt nach dem staatlichen Rahmenlehrplan und der Verordnung über die Berufsausbildung zur Feinwerkmechanikerin / zum Feinwerkmechaniker.

Während der Ausbildung ist ein externes Praktikum in einem geeigneten Unternehmen durchzuführen.

Die Ausbildung erfolgt überwiegend fächerübergreifend und handlungsorientiert.

Während der Ausbildung werden weitere, über den Rahmenausbildungsplan hinausgehende Kenntnisse und Fertigkeiten sowohl in CNC-Technik als auch in Pneumatik vermittelt.

Diese Zusatzqualifikationen werden durch Zertifikate bestätigt.



Ausbildung

Feinwerkmechanikerin / Feinwerkmechaniker

FEINWERKMECHANIKERIN / FEINWERKMECHANIKER



Dauer und Abschluss der Ausbildung

Die Abschlussprüfung erfolgt nach einer Ausbildungsdauer von 24 Monaten vor der Handwerkskammer für München und Oberbayern.

Die erfolgreichen Teilnehmerinnen und Teilnehmer tragen anschließend die Berufsbezeichnung „Feinwerkmechanikerin / Feinwerkmechaniker“.

Die integrierte Prüfung besteht aus einem praktischen und einem theoretischen Teil. Im praktischen Teil wird eine Projektaufgabe zur Bearbeitung gestellt. Der theoretische Teil besteht aus den Bereichen Fertigungstechnik, Funktionsanalyse sowie Wirtschafts- und Sozialkunde.

Nach einer praktischen Tätigkeit von bestimmter Dauer im Anschluss an diese Prüfung besteht, entsprechend den Regelungen der Handwerkskammern, die Möglichkeit der Weiterbildung zur Handwerksmeisterin / zum Handwerksmeister bzw. zur Technikerin / zum Techniker, Fachrichtung Metall.

Anreise mit dem Auto

Verlassen Sie den Autobahnring München-Ost (A 99) an der Ausfahrt „Haar“ und fahren Sie dort auf die Bundesstraße B 304 Richtung Ebersberg / Wasserburg. In Kirchseeon folgen Sie bitte dem Hinweisschild „Berufsförderungswerk“. (siehe Kartenausschnitt)

Anreise mit der Bahn

Sind Sie am Haupt- oder Ostbahnhof angekommen, steigen Sie bitte um in die S-Bahn Richtung Ebersberg oder Grafing-Bahnhof (S 4 oder S 6). Vom Bahnhof Kirchseeon sind es noch etwa 15 Gehminuten bis zum Berufsförderungswerk.

Berufsförderungswerk München gemeinnützige Gesellschaft mbH

Moosacher Straße 31
85614 Kirchseeon
Telefon: 08091 / 51-0
Telefax: 08091 / 51-1000
info@bfw-muenchen.de
www.bfw-muenchen.de

Anmeldung

Telefon: 08091 / 51-1069
Telefon: 08091 / 51-1070
Telefax: 08091 / 51-1071



Ausbildung

Feinwerkmechanikerin / Feinwerkmechaniker